

Características

Sistema modular:

- Balance de materiales: control de la totalidad de la producción (consumos y dosificaciones) a través de los datos de fabricación
- Balance energético: control de consumos y emisiones de CO2Eq y partículas
- Mantenimiento: información sobre el funcionamiento del equipo con fines de mantenimiento preventivo y correctivo

Aplicación de procesado y almacenamiento de datos de la planta y sensorización adicional, trazabilidad a nivel de amasadas, albaranes, obras, fórmulas, tecnologías de fabricación, tipo materiales...

Plataforma de generación y diseminación de informes particularizados a través de la organización. Control de producción en tiempo real.

Control de calidad 100% producto en base a datos de fabricación

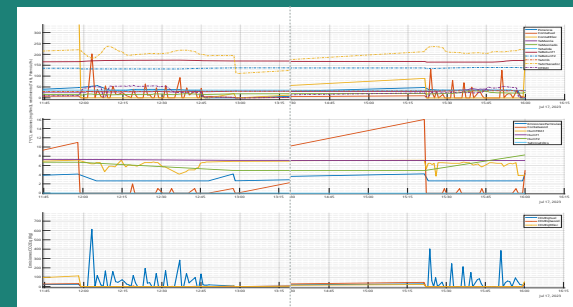
Plataforma análisis tiempo real



Beneficios

- Menor consumo energético y huella CO2Eq
- Mayor transparencia y trazabilidad, elevando la confianza por parte del cliente
- Optimización del proceso de producción y del mantenimiento, a través del análisis de datos

Balance energético y huella carbono



Sensasfalt®

**La transformación digital de una planta
convencional de fabricación de mezclas
bituminosas**